

# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114121-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** **RAKO - Technik GmbH**  
Overweg 20 a  
D - 59494 Soest

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10  
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

**Ausführungsklasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275, S355 nach EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088  
S355MC, S420MC, S700MC nach EN 10149-2

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Waldemar Weißbecker geb. 01.10.1971  
Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

**Vertreter:** N.N.

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.  
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 09.05.2015

**Nächste Überwachung:** 08.05.2018 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** **SCH 0114121-00-02**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 14.09.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle

